

Beschlussvorlage	
- öffentlich -	
VL-113/2019	
Fachbereich	
Federführendes Amt	Hauptamt
Datum	09.08.2019



Gemeinde Calden

Beratungsfolge	Termin	Beratungsaktion
Gemeindevertretung der Gemeinde Calden	29.08.2019	

Anfrage der SPD-Fraktion zum Leerstands- und Baulandkataster

Sachdarstellung:

Finanzielle Auswirkungen:

Beschlussvorschlag:

Anlage(n):

1. Anfrage Leerstands- und Baulandkataster_000357

Der Bürgermeister