

**E6 / 2026 / XVII**

Datum: 10.06.2026

## E M P F E H L U N G

**des Revisions- und Rechtsausschusses  
an die Verbandsversammlung**

**Jahresabschluss und Rechenschaftsbericht 2024 des LWV Hessen sowie Schlussbericht Teil I und II der Revision des LWV Hessen; Vorlage V27/2026/XVII des Verwaltungsausschusses vom 25.03.2026**  
- Empfehlung des Revisions- und Rechtsausschusses

Beratungsfolge	Termin	Entscheidung
Revisions- und Rechtsausschuss	19.06.2026	beschließend
Verbandsversammlung	25.06.2026	zur Kenntnis

### Finanzielle, personelle und organisatorische Auswirkungen

Finanzielle Auswirkungen im laufenden Haushaltsjahr / Wirtschaftsjahr? <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Noch nicht absehbar <input type="checkbox"/> Ja, €			
Stehen Mittel zur Verfügung? <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Ja		Produkt / Sachkonto:	Wird ein Antrag auf überplanmäßige / außerplanmäßige Ausgaben gestellt? <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Ja
Ist die Begründung der Unabweisbarkeit der Kosten in Sachverhaltsdarstellung enthalten? <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Ja		Finanzielle Auswirkungen in den Folgejahren? <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Noch nicht absehbar <input type="checkbox"/> Ja, €	
Auswirkungen auf den Stellenplan im lfd. Haushalts- / Wirtschaftsjahr? <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Noch nicht absehbar <input type="checkbox"/> Ja		Sonstige personelle / organisatorische Auswirkungen <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Noch nicht absehbar <input type="checkbox"/> Ja	
Auswirkungen auf den Stellenplan in den Folgejahren? <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Noch nicht absehbar <input type="checkbox"/> Ja		Sonstige personelle / organisatorische Auswirkungen <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Noch nicht absehbar <input type="checkbox"/> Ja	
Kosten insgesamt €	Belastung LWV €	Beteiligung Dritter €	Ergänzende Darstellung zu den finanziellen Auswirkungen siehe unter Ziffer der Begründung.
Veranschlagung im Teilergebnishaushalt <input type="checkbox"/>	im Teilfinanzhaushalt -Investitionstätigkeit- <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Nein	€ <input type="checkbox"/> Ja € Sachkonto

# ENTWURF

## Beschlussvorschlag

Der Revisions- und Rechtsausschuss empfiehlt der Verbandsversammlung in der Sitzung am 25.06.2026 nachfolgende Beschlüsse zu fassen:

1. Der von der Revision des LWV Hessen geprüfte Jahresabschluss mit dem Rechenschaftsbericht 2024 wird beschlossen.
2. Dem Verwaltungsausschuss wird unter Berücksichtigung des Schlussberichtes Teil I und II der Revision für das Haushaltsjahr 2024 Entlastung erteilt.

## Begründung

Der Revisions- und Rechtsausschuss hat

- a) den Jahresabschluss des Landeswohlfahrtsverbandes Hessen für das Haushaltsjahr 2024 mit allen Anlagen,
- b) den Schlussbericht der Revision Teil I und Teil II

beraten und folgende Feststellungen getroffen:

Der Jahresabschluss 2024 des Landeswohlfahrtsverbandes Hessen wurden nach den haushaltsrechtlichen Bestimmungen richtig abgewickelt und abgeschlossen. Die Revision hat die Ergebnisse ihrer Prüfung im Schlussbericht über die Prüfung des Jahresabschlusses 2024 Teil I (Bericht über die Prüfung des Jahresabschlusses zum 31.12.2024 und den Rechenschaftsbericht 2024 des LWV Hessen) und Teil II (Bericht über wesentliche Prüfungen, Beratungen und Projektbegleitungen des LWV Hessen) zusammengefasst. Nach den darin enthaltenen Feststellungen und Bemerkungen ergaben die Prüfungen und Beratungen des Revisions- und Rechtsausschusses keine Anhaltspunkte, die

- der Feststellung der Jahresergebnisse im Jahresabschluss 2024 und
- der Entlastung des Verwaltungsausschusses für das Haushaltsjahr 2024 durch die Verbandsversammlung entgegenstehen.

Der Revisions- und Rechtsausschuss schlägt auf Grund seiner Beratungen und getroffenen Feststellungen der Verbandsversammlung vor, der Vorlage V27/2026/XVII zuzustimmen.

Der Vorsitzende des Revisions- und Rechtsausschusses  
der Verbandsversammlung des Landeswohlfahrtsverbandes Hessen

Christian Bruno Klobuczynski