

Bitte beachten Sie, dass der ursprüngliche Beschlussvorschlag in den Vorlagen im Beratungsgang nicht verändert wird. Abweichende Beschlüsse der befassen Gremien können Sie den Anlagen, Niederschriften oder den Beschlussauszügen im Gremienportal entnehmen.



**STADT
NIDDERAU**

Beschlussvorlage

- öffentlich -

VL-299/2026

Fachbereich:	60 FB Stadtentwicklung und Bauwesen
Fachdienst:	60 FBL Stadtentwicklung und Bauwesen
Sachbearbeiter/in:	Bernd Dassinger
Datum:	27.08.2026

Beratungsfolge	Termin	Beratungsaktion
Magistrat	07.09.2026	vorberatend
Haupt- und Finanzausschuss	16.09.2026	vorberatend
Stadtverordnetenversammlung	01.10.2026	beschließend

Betreff:

Verkauf des Bürgerhauses „Hessischer Hof“ in Heldenbergen (Konsolidierungsmaßnahme für den Haushalt 2027)

Beschlussvorschlag:

Der Magistrat wird beauftragt, zur Konsolidierung des Haushalts die Möglichkeiten den Verkauf des Geländes und des Gebäudes der Liegenschaft des Hessischen Hofes in die Wege zu leiten.

Finanzielle Auswirkungen:

zu erwartender Verkaufserlös von 720.000 €.

Sachdarstellung:

Im Rahmen der Konsolidierungsberatungen zum Anpassungsbeschluss für den Haushalt 2026 sind insbesondere für die freiwilligen Leistungen der Stadtverwaltung Maßnahmen zur Verbesserung der Haushaltslage zu ergreifen.

Die Stadt Nidderau unterhält bereits jetzt 6 Bürgerhäuser.

Außerdem sind weitere Gebäude mit entsprechenden Funktionen, wie Pfaffenhof und ehemalige Synagoge (derzeit Asyl) für eine entsprechenden Nutzung vorgesehen. Bürgerhäuser sind grundsätzliche freiwillige Leistungen weshalb eine Reduzierung der Bürgerhäuser und einer Verlagerung der Trägerschaft entsprechend dem Bürgerhaus in Ostheim erwogen werden sollte.

Der Verkauf des Bürgerhauses „Hessischer Hof“, welcher zusätzlich zur KuS-Halle im Stadtteil Heldenbergen durch die Stadt betrieben wird, könnte im Rahmen eines Verkaufs zur Konsolidierung des Haushalts beitragen.

Freigabe:

gez. Andreas Bär
Dezernatsleiter/in

gez. Bernd Dassinger
FB-Leiter/in

gez. Bernd Dassinger
FD-Leiter/in / Sachbearbeiter/in

Anlage(n):

1. 2026-08-26_AV_Untersuchung Verkauf Hessischer Hof (nichtöffentliche Anlage)